



PMP0051

APARAT DE SUDURA

INAINTE DE UTILIZARE CITITI CU ATENTIE ACEST MANUAL



ATENTIE !!!

ACEST PRODUS SE VA FOLOSI IN ACTIVITATI CASNICE - DESTINATIE HOBBY,

EL NEFIIND CONSTRUIT PENTRU ACTIVITATI INDUSTRIALE INTENSE .

UTILIZAREA ACESTUI PRODUS IN ALTE CONDITII CONDUCE LA PIERDEREA GARANTIEI.

Va multumim ca ati ales aparatul de sudura cu invertor **GOSPODARUL PROFESIONIST.**

Va rugam sa cititi cu atentie aceste instructiuni, deoarece nerespectarea lor poate provoca producerea accidentarilor.

Masuri de siguranta

In procesul de taiere sau de sudare poate aparea posibilitatea producerii accidentarilor personale, de aceea va rugam sa luati in considerare masurile de protectie si de siguranta in timpul lucrului cu aparatul. Va rugam sa tineti seama de detaliile din capitolul cu privire la masurile de siguranta personala care se completeaza cu masurile preventive ale producatorului.

Electrocutarile - pot produce decesul !

- Realizati legatura de impamantare a aparatului in concordanta cu standardele in vigoare.
- Este interzis sa atingeti partile electrice ale aparatului sau electrodul, daca nu aveti mainile protejate cu manusi de protectie, sau daca hainele si manusile sunt ude.
- Asigurati-va ca sunt bine izolate cablurile electrice la partea de legatura cu aparatul.
- Asigurati-va ca lucrati pe o pozitie stabila, sigura.

Gazul emanat - este daunator sanatatii dumneavoastra

- Feriti-va de gazele emanate atunci cand lucrati cu aparatul.
- Atunci cand sudati este necesar sa ventilati, sa aerisiti spatiul in care lucrati pentru a evita inhalarea gazelor emanate.

- De evitat pozitia de sudare in care fumul emanat din procesul de sudare este in directia capului dumneavoastra.

Arcul electric - este daunator pentru ochi si arde pielea operatorului

- Utilizati o masca de sudura cu un geam cu filtru cu grad de protectie adecvat pentru a va proteja ochii si purtati echipament de protectie.
- Protejati-va fata si gatul cu mijloace potrivite si anuntati persoanele din jur sa nu priveasca arcul electric, sa nu se expuna radiatiilor acestuia.

Incendiile si exploziile

- In timpul procesului de sudare rezulta scantei care pot conduce la producerea incendiilor si a exploziilor si aveti grija ca in zona de lucru sa nu existe materiale usor inflamabile.
- In cazul in care lucrați într-un spatiu unde se gasesc materiale inflamabile asigurati-va ca distanta intre locul unde desfasurati sudarea (taierea) si materialele inflamabile sa fie minim 5 metri.

Zgomotul - expunerea la zgomot timp indelungat poate dauna auzului.

- Utilizati antifoane sau orice alt tip de sistem protector al auzului.
- Protejati-va auzul impotriva zgomotului atat dumneavoastra cat si persoanele care va ajuta sau lucreaza in apropiere.

Functionarea defectuoasa -atunci cand aveti probleme apelati la un tehnician autorizat.

- Daca apar probleme in modul de lucru cu aparatul va rugam sa urmariti instructiunile din acest manual.
- Daca nu cititi si respectati instructiunile din manual, sau nu reusiti sa rezolvati si sa gasiti solutia in urma insusirii instructiunilor, atunci contactati producatorul sau centrul de reparatii autorizat al acestuia pentru o reparatie la nivel profesional.



ATENTIE !

- Comutatorul de contact trebuie protejat de fiecare data atunci sudati cu aparatul.

Descrierea invertorului pentru sudura

Acest aparat este uninvertorelectric adaptat unei tehnologii avansate de sudare. Dezvoltarea tehnologiei de sudare a condus si la descoperirea avantajului referitor la tehnica de sudare, a diferitelor operatii si moduri de sudare.

Tehnologia inverter IGBT utilizată la fabricarea acestor aparate de sudură le fac mai compacte, însă cu un ciclu de sudare de pana la 60%.

Operatia de sudare cu ajutorul invertorului ofera o putere mai mare, mai concentrata si cu un arc electric mai stabil. Cand electrodul se scurteaza si piesa de prelucrat este mica, atunci operatia de sudare se va realiza mai usor. Aceasta inseamna ca este mai usor sa utilizati un aparat de sudura cu caracteristici dinamice si care pot fi dimensionate in functie de tipul de arc electric dorit, mai puternic sau mai slab.

Invertorul pentru sudura tip MMA are urmatoarele caracteristici: eficacitate, economie de energie, arc electric stabil, sudura de buna calitate, o buna capacitate si o forta de corectare a erorilor datorate componentelor, cu durata mare de exploatare.

Cu acest aparat puteti suda oțel inoxidabil, oțel aliat, oțel carbon si alte metale.

Puteti suda cu electrozi de diferite caracteristici si compozitii metalice incluzand alcalinitatea, aciditatea si alte compozitii ale acestora. Cu invertorul se poate suda la altitudini ridicate, in aer liber, in medii interioare sau exterioare. Comparand cu alte produse similare invertorul se remarca prin greutate si volum scazut, este compact, usor de instalat si de manevrat.



AVERTISMENT ! Acest aparat este utilizat in special in mediul industrial. Aparatul produce emisii electromagnetice si de aceea va recomandam ca operatorul sa fie pregatit si protejat ca de exemplu prin filtrarea tensiunii de alimentare.

Parametrii tehnici

Model	ATX 270
Tensiune de alimentare (V)	220
Curent de sudura (A)	20-270
Putere absorbita (KVA)	12.5 KVA
Tensiune in gol (V)	62
Regim functionare %	60 %
Diametru electrod	1.6 - 4.0 mm
Clasa izolatie	F
Clasa protectie	IP21S
Greutate	3 kg

Instalarea invertorului

Puterea de inductie a aparatului este data de tensiunea compensatorie. Atunci cand tensiunea variaza intre $\pm 15\%$ fata de tensiunea nominala, se poate lucra la parametri obisnuiti.

Atunci cand utilizati un cablu cu lungime mare, pentru a se evita caderile de tensiune va sugeram ca sectiunea cablului electric sa fie mai mare. Daca cablul electric este prea lung, acesta poate afecta performantele de lucru ale aparatului. Va recomandam sa utilizati lungimea si sectiunea standard a cablului electric la care a fost construit invertorul

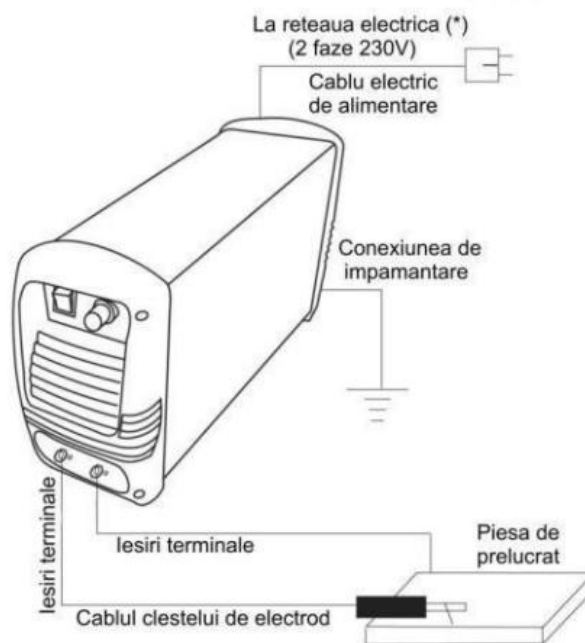
- Asigurați-vă ca toate orificiile de ventilație sunt libere, ca nu sunt blocate sau acoperite, iar sistemul de ventilație al invertorului poate funcționa.

- Utilizați un cablu cu secțiune mai mare de 6mm² pentru legarea la împământarea carcasei. Modul în care se face împământarea este prin conectarea acestui cablu între prize de împământare și șurubul din spatele al aparatului.

- Montarea corectă a cablului de împământare și a cablului pentru clestele

de electrozi se va face în conformitate cu desenul. Invertorul este prevăzut cu conectori rapizi ale cablurilor de sudare. Cablul cu clestele pentru electrozi se fixează pe cupla rapidă marcată „+” (cu simbolul clestelui de sudare), cablul cu borna de legare la masă (piesă) se fixează cu cupla rapidă marcată cu

„-” (simbol pentru clestele de legare piesă). Prindeți cupla rapidă de cablul cu borna de legare la pământ marcat cu „-” și rotiți în sensul acelor de ceasornic.



- Prindeți cupla rapidă de pe cablul clestelui pentru electrozi pe panoul principal al aparatului în locul marcat cu „+”, prin rotire în sensul acelor de ceasornic și celălalt cuplaj de legare la piesă, în locul marcat cu „-”. (*) = rețea electrică protejată de siguranțe și cu nul de împământare.

- Va rugăm să acordați atenție modului de conectare, deoarece invertorul de sudare cu curent continuu are 2 moduri de conectare: conectarea în polaritate directă (pozitivă) și conectarea în polaritate inversă (negativă).

Conectarea în polaritate directă (pozitivă): obiectul de sudat este conectat la borna cu polaritate „+” iar clestele pentru electrozi este conectat la borna cu polaritate „-”.

Conectarea în polaritate inversă (negativă): obiectul de sudat este conectat la borna cu polaritate „-” iar clestele pentru electrozi este conectat la borna cu polaritate „+”.

Alegeti varianta de conectare potrivita in functie de cererile de lucru. Polaritatea inversa este recomandata in cazul in care trebuiesc sudate piese cu dimensiuni si grosimi mici.

Daca conectarea realizata nu este cea adecvata, atunci arcul electric rezultat va fi instabil, vor rezulta stropi excesivi de zgura si conglomerarea materialului de prelucrat pe portiunea sudata. Daca apar astfel de probleme va rugam sa schimbati polaritatea conexiunii.

Inainte de a conecta inverterul la retea electrica verificati daca tensiunea de alimentare este conforma cu datele de pe placuta de maraj a aparatului.

Aveti grija la modul de cuplare al inverterului, deoarece o cuplare incorecta duce la scaderea randamentului, la supraincalzire si la posibila distrugere a aparatului.

Daca distanta dintre piesa de prelucrat si inverter este mare (50-100m) si cablurile(cablul pentru clestele de sudare si cablul de impamantare) sunt prea lungi, va rugam sa alegeti un cablu cu o sectiune mai mare a conductorilor care-l alcatuiesc pentru a compensa scaderea tensiunii.

Modul de lucru cu inverterul

1. Porniti inverterul de sudura
2. Reglati butonul la valoarea dorita a curentului electric, in functie de cererile de sudare.
3. In general, intensitatea electrica (amperajul) necesara procesului de sudare este in concordanta cu tipul electrodului, asa cum va este indicat in tabelul de mai jos:
4. Butonul de reglare a intensitatii curentului este folosit pentru ajustarea modului de sudare, in special pentru curentul de mica intensitate si pentru dimensionarea arcului electric. Inverterul poate creste valoarea energiei astfel incat acesta sa ajunga la parametrii necesari sudarii.

Atentie! Inainte de a incepe operatiile de conectare ale inverterului asigurati-va ca sursa de alimentare cu energie electrica este inchisa. Ordinea de conectare este: cuplarea cablurilor de sudare, a cablului de impamantare in primul rand, asigurati-va ca sunt bine conectate, dupa care introduceti stecher in priza.



Masuri preventive de siguranta

1. Mediul inconjurator

- Invertorul poate sa functioneze intr-un mediu uscat, dar si intr-un mediu unde nivelul de umiditate este de maxim 90%.
- Temperatura mediului ambiant trebuie sa fie cuprinsa intre -10°C si +40°C.
- Evitati sa utilizati si sa expuneti invertorul la soare sau atunci cand ploua.
- Nu utilizati invertorul in medii de lucru corozive, care au pulberi conductoare sau o concentratie mare de gaz.
- Evitati sa sudati cu invertorul in medii unde fluxul de aer este puternic.

2. Masuri de siguranta

Invertorul este prevazut cu un circuit de protectie impotriva supratensiunii si supraincalzirii. Atunci cand tensiunea furnizata de reseaua electrica si temperatura masinii depasesc limitele standard, invertorul se va opri automat din functionare.

Pentru a nu produce defectiuni sau distrugerea aparatului in exploatare trebuie sa luati in considerare urmatoarele:

Zona de lucru sa fie ventilata si aerisita adecvat, in mod natural sau fortat.

Invertorul este o unealta cu putere ridicata si cand incepeti sa lucrati cu ea sunt generati curenti puternici iar intr-un mediu care nu este ventilat va fi nesatisfacator si ingreunat procesul de racire al aparatului. Asigurati-va ca nu exista obstacole sau alte obiecte in jurul uneltei pe o raza de 0.3m care sa impiedice ventilarea invertorului. Este importanta ventilarea aparatului pentru a putea opera in conditii de siguranta si pentru cresterea duratei de exploatare.

- Nu suprasolicitati invertorul

Operatorul trebuie sa tina seama de durata de exploatare in regim continuu a invertorului. Procesul de sudare nu poate fi desfasurat in exces, iar utilizarea exagerata a uneltei poate duce la distrugerea ei.

- Feriti unealta de supratensiune

Circuitul automat de compensare a tensiunii va asigura o tensiune in limitele necesare procesului de sudare. Daca tensiunea creste peste limita admisa, atunci apare pericolul

de distrugere a partilor componente aparatului, iar operatorul trebuie sa inteleaga aceste situatii si sa ia masurile preventive necesare.

- **In spatele carcasei invertorului exista un surub cu un marcaj de impamantare** pe care se fixeaza un cablu de impamantare care trebuie sa aiba o sectiune mai mare de 6mm^2 pentru a preveni formarea si disiparea sarcinilor electrice si electrostatice.
- **Daca depasiti timpul in procesul de sudare, invertorul va inceta sa mai functioneze.**

Datorita supraincalzirii, comutatorul de control al temperaturii se afla pe pozitia „PORNIT” si ledul indicator are culoarea rosie.. In acest caz nu este necesar sa scoateti stecher din priza, trebuie doar sa lasati ventilatorul sa se raceasca aparatul fara a mai continua sa sudati. Dupa ce ledul indicator se opreste si temperatura scade la nivelul standard, atunci puteti utilizaunealta.

Factori care pot influenta calitatea sudurii

Modul de instalare al aparatului, materialele care urmeaza sa fie sudate, mediul de lucru, sursa de alimentare cu energie electrica sunt factorii care pot influenta calitatea procesului de sudare. Operatorul trebuie sa asigure conditiile necesare pentru obtinerea unei suduri de calitate.

A. Producerea arcului electric este dificila si usor intrerupta

- Asigurati-va ca electrozii sunt de buna calitate.
- Daca electrodul nu este uscat, arcul electric va fi instabil si calitatea sudurii este slaba.
- Daca cablul de alimentare cu energie electrica are o lungime mare, atunci tensiunea va fi mica si va rugam sa mai scurtati cablul electric.
- Cablul port electrod si cablul de masa trebuie sa fie intinse pe tot parcursul operatiei de sudare.

B. Fluxul electric nu este la valoarea nominala

La instalarea permanenta a aparatului poate fi indinspensabila ecranarea cablului electric de alimentare cu un conductor de metal sau cu un alt conductor compatibil.

C. Tensiunea electrica nu este stabilizata atunci cand invertorul functioneaza Aici poate interveni unul din urmatoorii factori:

Cablul electric de alimentare a fost schimbat.

Aparitia interferentelor de natura electrica de la cablul electric sau de la alt aparat.

D. In timpul sudarii aparatul improasca prea multa zgura topita

- Tensiunea electrica de alimentare poate fi prea mare si grosimea electrodului prea mica.
- Conexiunea cablurilor la aparat poate fi gresita, de aceea este necesar sa inversati polaritatea si anume suportul cleste al electrodului trebuie cuplat la borna cu polaritate negativa, in timp ce piesa de prelucrat trebuie sa fie cuplata la borna cu polaritate pozitiva.

Intretinerea invertorului

- Indepartati praful prin suflare si curatare cu aer comprimat daca lucrati cu invertorul intr-un mediu cu praf si poluat si atunci aceasta curatare trebuie sa se faca zilnic.
- Aceasta presiune a aerului comprimat introdusa in aparat trebuie sa aiba un mod de distributie uniform pentru a preveni eventualele daune care se pot produce elementelor componente invertorului.
- Verificati la intervale regulate de timp circuitul electric si asigurati-va ca acesta este conectat corect si fisele electrice de conectare sunt prinse corespunzator si bine stranse.
- Evitati patrunderea apei si a aburilor in interiorul invertorului si daca din intamplare acest lucru s-a produs atunci uscati aparatul in interior si verificati partea electrica a acestuia.
- Daca nu utilizati unealta o perioada mai mare de timp atunci introduceti aparatul intr-o cutie si depozitati-l intr-un loc uscat.

Verificarea defectiunilor

Nota: Inainte de instalarea aparatului de sudare operatorul trebuie sa aiba in vedere problemele potentiale, electromagnetice din apropiere si trebuie sa cunoasca masurile de siguranta, dar si modul de exploatare al uneltei electric

Defectiuni	Remedii
Indicatorul comutatorului de tensiune nu se aprinde, ventilatorul nu functioneaza si nu se produce arcul electric	A. Asigurati-va ca este pornit comutatorul. B. Asigurati-va ca este conectat cablul de alimentare cu energie electrica. C. Sigurantele rezistentei (4 bucati) sunt sparte (releul de 24V are probleme) D. Panoul sursei de putere (panoul superior are probleme) - Circuitul punte din siliciu este distrus, cablul nu este strans. - O parte a panoului este ars. - Verificati cablul intre comutator si panoul de putere al sursei E. Sursa de putere auxiliara de pe panoul de control are probleme (contactati producatorul)
Ventilatorul functioneaza, amperajul este setat corect, dar invertorul nu produce arcul electric	A. Verificati daca componentele sunt bine conectate B. Verificati daca conexiunile la terminale sunt intrerupte sau contactul este slab. C. Circuitul electric al invertorului este defect

Tabelul explicative al simbolurilor

SIMBOL	DENUMIRE	DESTINATIE / EXPLICATII
V	VOLT	TENSIUNE
A	AMPER	INTENSITATE
ON	„ON”	POZITIA „DESCHIS”
OFF	„OFF”	POZITIA „INCHIS”
	COLECTAREA DESEURILOR	INDICA FAPTUL CA ECHIPAMENTUL FACE OBIECTUL UNEI COLECTARI SEPARATE, IN SPATII SPECIAL AMENAJATE CONFORM HG448/2005

EC Declaratie de conformitate

A. Numele și adresa producătorului: SC Riviera Bike SRL, Str Tanase Banciu, Nr12, Popesti Leordeni, Ilfov, Romania
Tel: 0374300162

B. Obiectul declarației:

Numar de identificare	Denumire produs	Numar de identificare	Denumire produs
PMP0055	BLADE - APARAT DE SUDURĂ CU INVERTOR - MMA-200	PMP0051	GP - APARAT DE SUDURĂ CU INVERTOR 200S
WFS0003	WOLFSON - APARAT DE SUDURA ATX-270 CU INVERTER MMA-270A	WFS0004	WOLFSON - APARAT DE SUDURA ATX-320 CU INVERTER MMA-320A
PMP0052.1	GP - APARAT DE SUDURĂ CU INVERTOR 300M	PMP0052.2	GP - APARAT DE SUDURĂ CU INVERTOR 400L
PMP0051.1	BLADE - APARAT DE SUDURA CU INVERTOR 120A		

C. Descriere echipament:

Echipament electric ce produce un arc electric destinat sudarii pieselor din metal care transforma curentul alternativ in curent continuu.

D. Obiectul declarației este în conformitate cu legislația europeană relevantă de armonizare și îndeplinește toate dispozițiile:

Directivele europene:

Directiva 2014/35/EU

Directiva 2014/30/EU

E. Pentru a îndeplini standardele de securitate și sănătate în muncă menționate în directivele de mai sus, au fost respectate următoarele standarde de armonizare.

EN 61000-3-11

EN 61000-3-12

EN IEC 60974-1+A1

EN 50445

F. Organismul notificat: **Ente Certificazione Macchine Srl, Via Ca' Bella, 243 – Loc. Castello di Serravalle – 40053 Valsamoggia (BO) – ITALIA** numărul organismului notificat: **1282**, a efectuat rapoartele de incercare nr: B-S200328313, B-E200328312 pentru directivele menționate la punctul E și a emis certificatul nr. 0E200326.ZPEDU98 din 26.03.2020.

G. Persoana responsabilă pentru documentația tehnică a produsului:

Functia – Director General

Nume - Bogdan Giurgescu

website@blademotors.ro

H. Conform documentelor care atestă conformitatea, emise de producător, produsele menționate mai sus, livrate în ambalajul original, nu pun în pericol viața, sănătatea, siguranța la locul de muncă și nu produc un impact negativ asupra mediului dacă sunt instalate, utilizate, întreținute în conformitate cu instrucțiunile însoțitoare. În cazul unei modificări a echipamentului, fără acordul producătorului sau distribuitorului autorizat, această declarație își pierde valabilitatea.
Produs fabricat in China.

Semnatura:

SC Riviera Bike SRL, Str Tanase Banciu, Nr12, Popesti Leordeni, Ilfov, Romania

Data: 26.03.2020



Certificat de Calitate si Garantie

Denumire produs:

Cod produs:

Serie produs:

Tip-model:

Declaratie de Conformitate:

Vanzator:

Adresa vanzator:

Cumparator:

Adresa cumparator:

Telefon:

Email:

Factura /bon fiscal:

Data vanzarii:

S-a efectuat proba de functionare a produsului si s-a prezentat modul de utilizare si intretinere. S-au predat instructiunile de utilizare, manipulare, depozitare, conservare si transport in limba romana. Cumparatorul a luat la cunostinta de precizarile facute in prezentul certificat de garantie, a verificat completarea integrala si corecta a datelor si a primit produsul.

Prezentul certificat atesta legal ca produsul facturat corespunde documentatiei de executie a producatorului, incadrandu-se in parametrii de calitate functionali si de durabilitate prevazuti, conform Declaratiei de Conformitate emise.

Semnatura cumparator,

Semnatura vanzator,

**ACEST PRODUS A FOST FABRICAT NUMAI PENTRU UZUL CASNIC,
NU PENTRU OPERATIUNI INDUSTRIALE. RESPECTATI INTOCMAI
INSTRUCTIUNILE DIN MANUALUL DE UTILIZARE AL
PRODUSULUI**

Reparatii efectuate in perioada de garantie:

Data	Semnatura
Expedierii:	
Intrarii in service	
Iesirii din service	
Receptiei:	

Data	Semnatura
Expedierii:	
Intrarii in service	
Iesirii din service	
Receptiei:	

Data	Semnatura
Expedierii:	
Intrarii in service	
Iesirii din service	
Receptiei:	

Data	Semnatura
Expedierii:	
Intrarii in service	
Iesirii din service	
Receptiei:	

Nu fac obiectul Garantiei

NU fac obiectul garantiei urmatoarele componente si accesorii, ale caror uzuri sunt considerate normale in urma utilizarii:

1. Pinion de antrenare lant (sprocket), sina de ghidaj, sita moara/tocatoare, filtru de ulei, filtru de aer, componente din cauciuc (burduf cilindru, cot carburator, inele de cauciuc, furtune, simeringuri, curele, etc.)
2. Filtru combustibil, buson benzina, sita rezervor, sonde, rezervoare, plutitoare, robinet combustibil, cui ponto, jicloare, duje, injectoare sau duze de injector, sisteme de reglaj sau parghii, garnituri sau elemente de etansare ale carburatorului sau parti componente, ale caror uzuri se datoreaza utilizarii unui combustibil necorespunzator normelor in vigoare;
3. Ambielaj, cilindru, piston, segmenti, supape, cand uzura se datoreaza lipsei filtrului de aer sau folosirii unuia necorespunzator, ori in cazul unor detonatii produse in urma folosirii unui carburant necorespunzator normelor in vigoare, ori cand defectiunea survine din cauza nerespectarii regimului de turatie ori in cazul motoarelor in 2T amestec necorespunzator benzina cu ulei (raport amestec 30ml ulei la 1 litru benzina, pentru uleiurile achizitionate de la distribuitor);
4. Becuri, ventilatoare, fulii, carcase plastic, mufe, stuturi, roti sau role din plastic ;
5. Aprinderile si releele (in cazul condensarii sau scurtcircuitului), bujie, cablu bujie, intreruptoare, cabluri electrice;
6. Amortizoare din cauciuc sau arc, cabluri (de ambreiaj, acceleratie, masa cosit, tractiune, etc);
7. Saboti si placute frana, ambreiaje, ferodouri, arc ambreiaj;
8. Componente electrice sau electronice, cand defectiunile survin din cauza lipsei impamantarii, utilizarea sau expunerea in conditii de mediu improprie (umezeala excesiva, temperaturi necorespunzatoare, alimentare la tensiune necorespunzatoare) sau tensiune fluctuanta (in cazul generatoarelor de curent, cand puterea consumatorilor este mai mare decat cea furnizata);
9. Presetupa, turbina, carcasa turbina (cand defectiunea a survenit in urma impuritatilor din pompa sau a presiunii create in pompa de alte utilaje, masini, etc);
10. Elementele componente ale sistemului de taiere, ex: lant motofierastrau, disc motocositoare, cutit masa cosit, cutit masina gazon, cutit moara/tocatoare, etc.;
11. Tambur demaror, snur starter, arc demaror, maner starter;
12. Masa cosit, cutit masa cosit, pinteri, contracutite, dinti, suport reglaj, suport nuca, nuca, bieleta (intreg lantul cinematic al sistemului de taiere la motocositori), cand nu sunt corect exploatate, reglate sau curatite.
13. Alte accesorii consumabile.

Conditii de Garantie

Compania acorda garantie conform legislatiei romane (in conformitate cu prevederile art. 15 din OUG nr 140/2021 privind anumite aspecte referitoare la contractele de vanzare de bunuri si este valabil pentru defectiunile aparute in exploatarea normala a produselor), pe baza certificatului de garantie si a dovezii de cumparare (factura/ bon fiscal).

Produsele achizitionate prin comert la distanta (online) se supun termenilor directivei 2011/83/UE a Parlamentului European, transpusa prin OUG nr. 34/2014 si pot fi returnate in termen de 14 de zile, indiferent de motiv.

Drepturile conferite prin lege consumatorului nu sunt afectate prin garantia oferita.

Garantia se acorda numai pentru defecte de material sau de fabricatie.

Perioada de garantie incepe de la data vanzarii si depinde de tipul de utilizare astfel:

- Toate produsele beneficiaza de o perioada de garantie de 24 luni in cazul achizitionarii de catre persoane fizice si utilizarii pentru mesterit si uz casnic.
- Toate produsele beneficiaza de o perioada de garantie de 12 luni in cazul achizitionarii de catre persoane juridice.
- Perioada de garanție începe în momentul cumpărării de către primul utilizator final. Concludentă este data specificată pe documentul de cumpărare original (bon sau factură fiscală).

Garantia nu acopera:

- Componentele ce sunt subiectul uzurii cauzate de utilizarea in concordanta cu instructiunile de folosire
- Defectele cauzate de suprasolicitare, utilizare incorecta sau in alte scopuri decat cele prevazute in manualul de utilizare a produsului, intretinere defectuoasa sau pastrarea in conditii neadecvate.
- Produse la care s-au facut modificari sau adaugiri de catre client.

Defectele recunoscute ca fiind acoperite de garantie vor fi remediate prin reparare gratuita sau prin inlocuirea cu un produs in stare perfecta de functionare (poate fi un model ulterior).

Pretenția de acordare a garanției trebuie declarată în perioada de garanție. Produsul respectiv împreună cu bonul de cumpărare, care trebuie să conțină data cumpărării și denumirea produsului, și dacă este necesar, certificatul de garanție, trebuie predate sau expediate integral vânzătorului sau unuia dintre centrele de service menționate în instrucțiunile de utilizare. Expedierea se va face prin intermediul unui curier agreat de vânzător. Garanția oferită acoperă toate costurile legate de aducerea unui produs dovedit defect la conformitate cu specificațiile sale originale, prin repararea sau înlocuirea oricărei părți defecte, precum și costurile de transport, manipulare, diagnosticare, expertizare, demontare, montare, manoperă, materiale utilizate și reambalare.

Remediarea defectăunilor recunoscute de noi ca fiind în garanție se face, în funcție de opțiunea noastră, prin repararea gratuită a produsului defect sau prin înlocuirea acesteia cu un alt produs (dacă este cazul, chiar cu un model mai nou). Produsele sau piesele înlocuite intră în proprietatea noastră.

Alte pretenții în afara dreptului de remediere a defectăunilor produsului respectiv menționat în condițiile de garanție nu au justificare în baza garanției noastre. În special, nu se acorda un produs de inlocuire pe perioada reparatiei.

În urma prestațiilor executate în garanție, timpul de nefuncționare din cauza lipsei de conformitate apărute în cadrul termenului de garanție prelungește termenul de garanție și se calculează, după caz, din momentul la care a fost adusă la cunoștința vânzătorului lipsa de conformitate a produsului sau din momentul prezentării produsului la vânzător/unitatea de service până la aducerea produsului în stare de utilizare normală și, respectiv, al notificării în

scris în vederea ridicării produsului sau predării efective a produsului către consumator. Produsele de folosință îndelungată care înlocuiesc produsele defecte în cadrul termenului de garanție vor beneficia de un nou termen de garanție care curge de la data preschimbării produsului.

Este exclusă cesiunea drepturilor ce rezultă din această garanție. Această garanție nu se aplică produselor achiziționate la mâna a doua.

Această garanție este valabilă pentru sculele care sunt achiziționate și utilizate în Uniunea Europeană (inclusiv Marea Britanie, Norvegia, Elveția).

Pentru această garanție este valabil dreptul român, fiind exclus Acordul Națiunilor Unite privind contractele internaționale de cumpărare a mărfurilor (CISG). Această alegere a legii nu înseamnă că poți fi lipsit de protecția care îți este conferită de normele de la care, conform legislației statului în care ai domiciliul stabil, nu se poate face derogare prin acord (principiul normei mai favorabile).

Conform legislației în vigoare, schimbarea produsului în termenul de garanție se va efectua doar în următoarele situații:

- Produsul are vicii de fabricație;
- Produsul are o defectiune ce nu se poate repara;
- Nerespectarea termenului de reparație;

Durata medie de funcționare a produsului este de 3 ani. Perioada maximă pentru repararea sau înlocuirea produsului este de 15 zile calendaristice de la data prezentării produsului cu deficiențe. Garanția se pierde dacă:

- Seria și tipul produsului menționate pe etichetă nu au fost protejate (nu sunt lizibile)
- Produsul a fost demontat de către personal neautorizat
- Nu sunt completate toate rubricile certificatului de garanție

Returnarea produsului este obligatoriu să se facă cu toate accesoriile livrate inițial.

În cazul în care produsul nu a fost utilizat conform specificațiilor de utilizare din manual, clientul va suporta contravaloarea serviciilor de diagnosticare și transport. Agentul economic are aceleași obligații pentru produsul înlocuit ca și pentru produsul vândut inițial.

Riviera Bike prelucrează următoarele date cu caracter personal ale clienților: nume, prenume, adresă, telefon și e-mail, în conformitate cu prevederile Regulamentului European 679/2016, pentru a gestiona corect perioada de garanție acordată clienților săi, pentru echipamentele comercializate. Eliminarea deșeurilor de echipamente electrice și electronice (DEEE) alături de deșeurile menajere nesortate este interzisă. Acestea vor fi predate punctelor specializate de colectare, societăților autorizate de colectare/reciclare, etc.

Riviera Bike SRL - Service jud Ilfov, loc. Popești Leordeni, Str. Tanase Banciu nr.13

Riviera Bike SRL - Service - Magazin TOTAL Bacău, Calea Republicii, nr.163

Riviera Bike SRL - Service - Magazin TOTAL AIUD, jud. Alba, Str. Florilor, nr.1A